



**chemical  
products**  
insulation solutions

7B, Sokol Str., Yambol 8600, P.O. Box 382, Bulgaria  
Tel/fax: 00359/ 46 663 335; 663 835 fax: 00359/ 46 664 068  
E-mail: office@chemprod.eu www.chemprod.eu

## ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ НА ТРЪБНА ИЗОЛАЦИЯ

### ISOLSHELL MAX

#### **1. Подготовка на тръбите за монтаж на новата топлоизолация.**

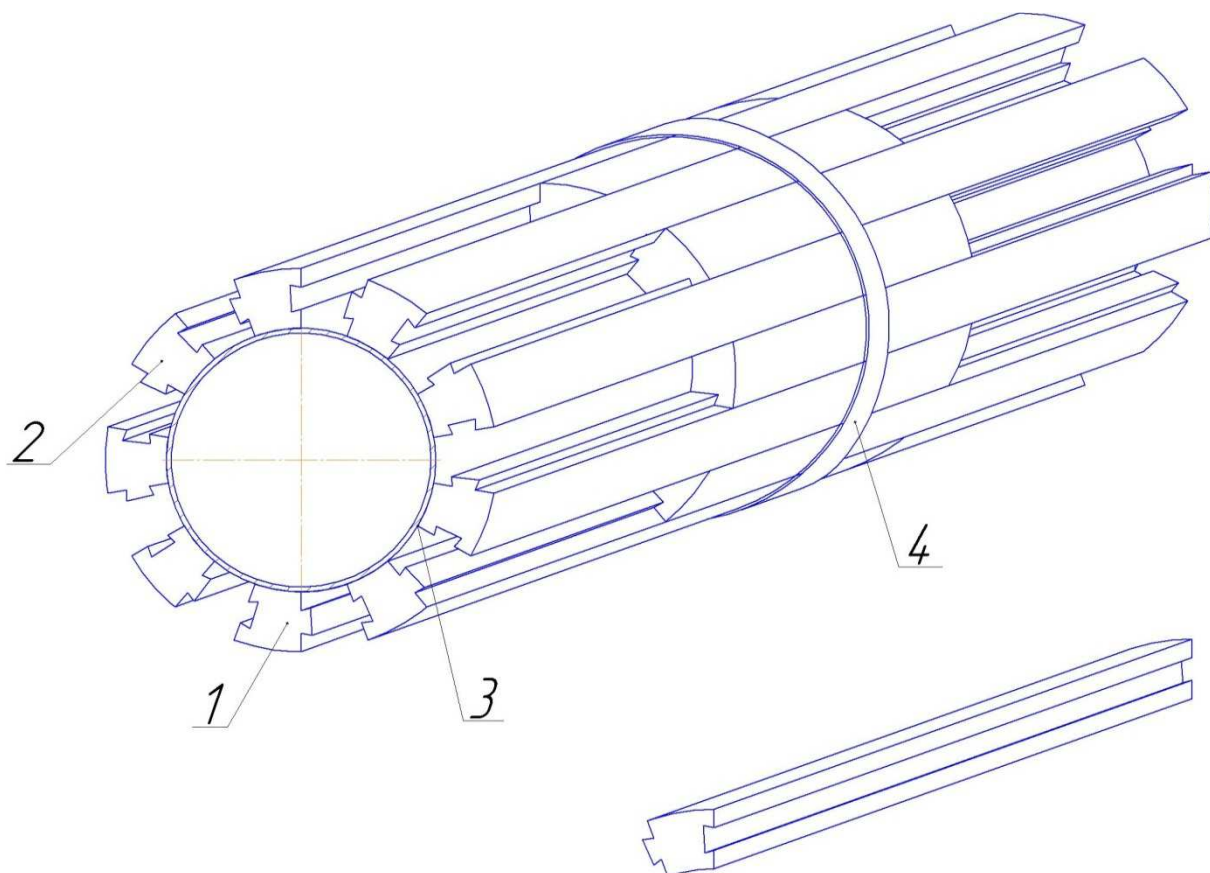
След като повърхността на тръбопроводите, включително компенсаторите и арматурата бъдат почистени от остатъци от вата, прах, замърсявания и ръжда до метален блясък, тръбите се обработват двукратно с антикорозионен грунд за черни метали ПФ-021 в два различни цвята – червено-кафяв и бял, предназначен за грундиране на почистени от ръжда и обезмаслени метални повърхности, за защита от корозия на метални конструкции и съоръжения.

#### **2. Полагане на топлоизолационната конструкция.**

##### **2.1. Изолация на тръбопровод с прав участък.**

Изолацията се състои от сегменти от минерална каменна вата, като за подаващия тръбопровод е с дебелина 120 мм, а за връщащия с дебелина 80 мм. По билото на тръбата (горната част) покриваща 25 - 30%, сегментите са с плътност 150 кг /м<sup>3</sup>, останалите с плътност 80 кг /м<sup>3</sup>.

##### **2.2. Монтажът на сегментите се извършва по следния начин виж фиг 1.**

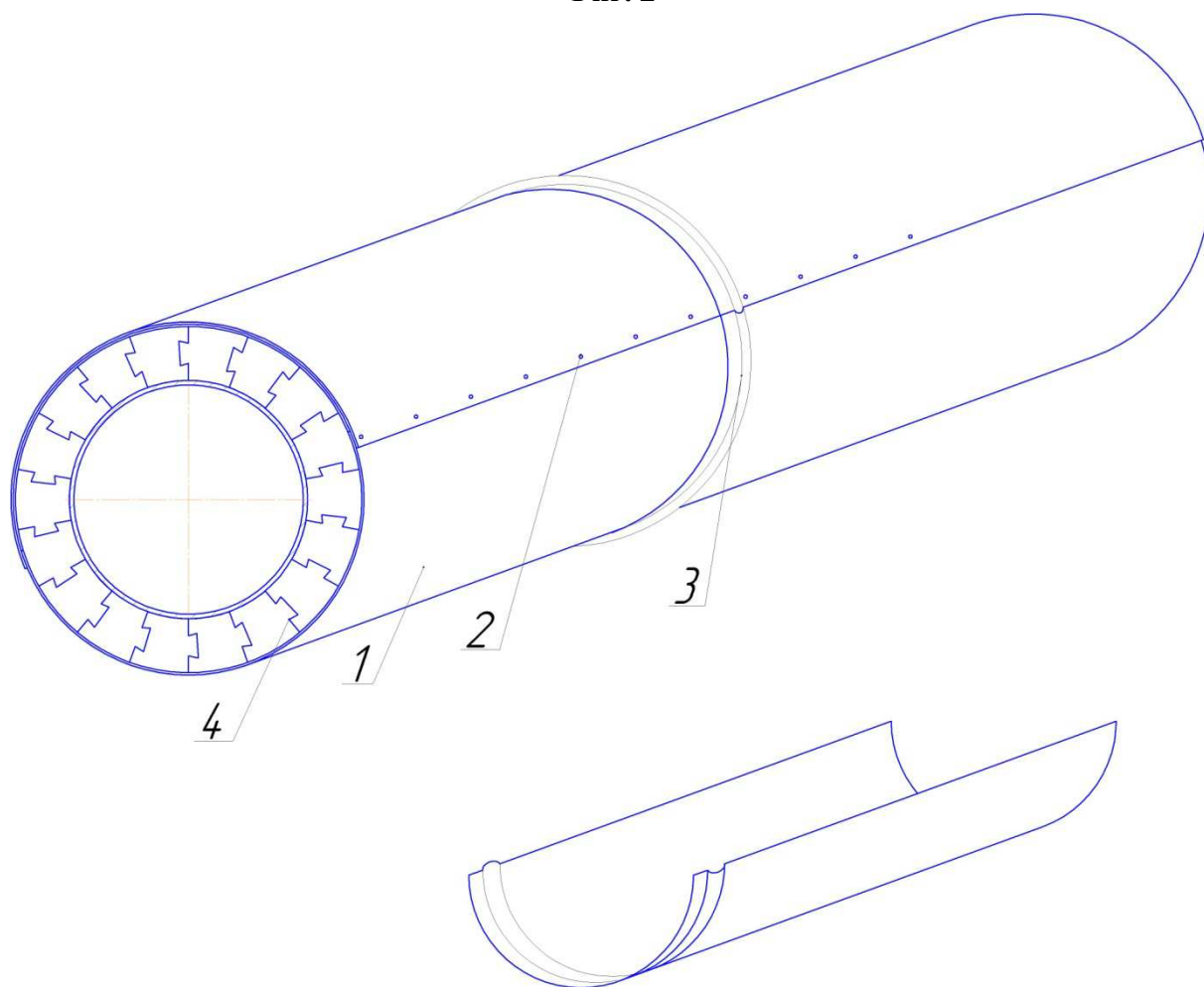


**Фиг.1**

1. Сегмент от мин. вата плътност 80 кг/м<sup>3</sup> – 12 бр.
2. Сегмент от мин. вата плътност 150 кг/м<sup>3</sup> – 6 бр.
3. Съществуващ тръбопровод.
4. Стягащ чембер.

Сегментите са изработени със съответната дебелина през 20 градуса по диаметъра на тръбопровода. На едната страна на сегмента е изрязан зъб, а върху другата жлеб. Преди монтажа се поставят временни колани, които поддържат първоначално сегментите. Монтажът се извършва като сегментите се поставят шахматно, като зъба на единия влиза в жлеба на другия. След монтажа изолацията се пристяга с PVC ленти и се свалят коланите. Чемберите се поставят през 3 м по трасето. Върху изолацията се поставят черупки от стъклопласт.

Фиг. 2

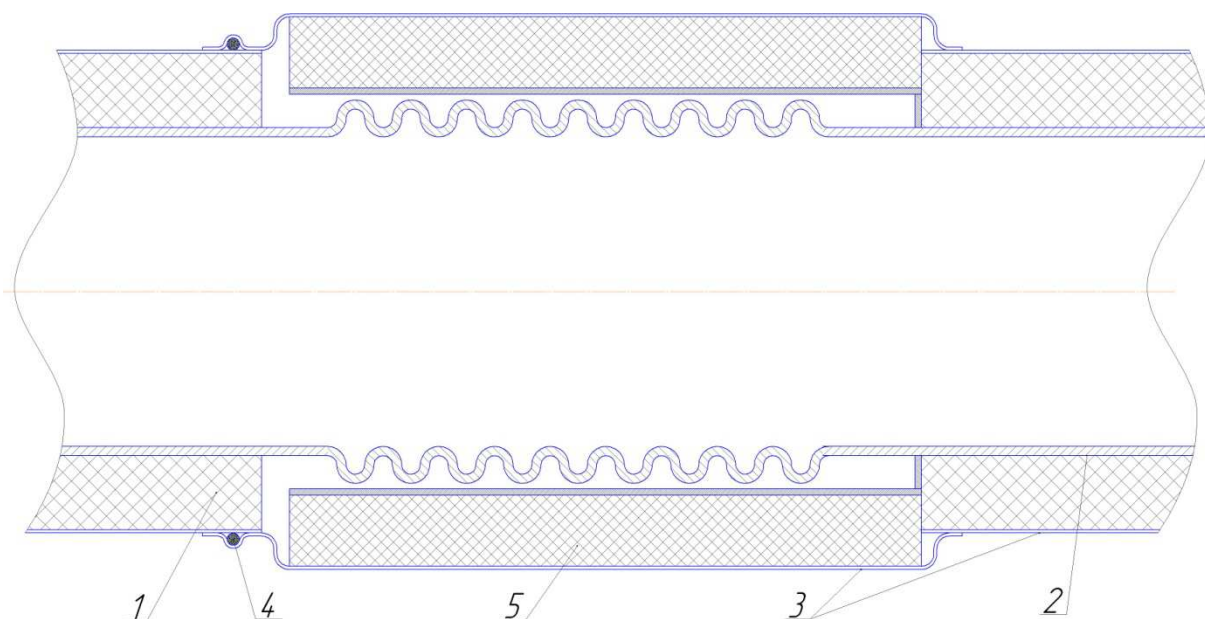


Фиг.2

1. Получерупка от стъклопласт
2. Поп нит
3. Каучуков пръстен
4. Минерална вата

Закрепването на двете получерупки става с помощта на поп нитове. Всяка получерупка е изработена с канал, в който се поставя каучуков пръстен, за да не прониква вода. След монтажа на черупките фугите се облепват с лента от стъклопласт и се боядисват.

### 2.3. Изолация на линзов компенсатор.



Фиг.2

1. Минерална вата.
2. Тръбопровод с линзов компенсатор.
3. Черупки от стъклопласт.
4. Каучуков пръстен.
5. Минерална вата с рабицова мрежа.

По време на изолацията на тръбопровода, при достигане на линзовия компенсатор, сегментите се изрязват и се изравняват. Върху тръбата се поставя минерална вата с рабицова мрежа, с плътност 80кг/м<sup>3</sup> със същата дебелина, както на сегментите. След поставянето на черупките от стъклопласт на правите участъци, се поставя и черупката от стъклопласт върху линзовия компенсатор, които позволяват на линзовия компенсатор да изпълнява функцията си, виж фиг.2